



bizeta s.r.l. industria vernici s.s. 212 km 9.330 82020 Pietrelcina Bn info@bizetacolori.it
Tel/Fax +39 0824 991586

Termoaqua

SCHEDA TECNICA

idrosmalto monocomponente ad altissime prestazioni, specifico per termosifoni, elevata adesione e resistenza agli urti ed alle scalfiture .Elastico con alta copertura anche negli angoli. NON INGIALLENTE

Colore	Bianco-cartella colori
Confezione	0,75-2,5
Caratteristiche del prodotto	
Composizione	,A base di particolari resine acriliche e fini pigmenti in dispersione acquosa Formulato con additivi di nuova generazione atti ad aumentarne l'adesione.
Peso specifico medio	1,20-1,30 kg/l
Sopra verniciabile	6-8 ore a seconda delle condizioni ambientali
Resa	10-12 mq/l per
Copertura	ottima
Riempimento	buono
Aspetto al film	Opaco-8 gloss Lucido-80 gloss
Conservazione	In latte ben chiuse lontano dal gelo
Resistenza alla saponificazione	ottima
Resistenza al lavaggio	Dopo 7-8 giorni dall'applicazione oltre 35.000 cicli GARDNER
Modo d'impiego	
Impiego	Per caloriferi ed elementi esposti al calore per evitare l'ingiallimento
Applicazione	Pennello-preferibilmente rullo a pelo raso e airless
Diluizione	5-% con acqua in volume
Temperatura di applicazione	8-30-°c
Pulizia degli attrezzi	Con acqua appena dopo l'utilizzo
Maggio 2026	
termoaqua	



bizeta s.r.l. industria vernici s.s. 212 km 9.330 82020 Pietrelcina Bn info@bizetacolori.it
Tel/Fax +39 0824 991586

Altre proprietà	Non ingiallente, bassa presa di sporco facilita' di applicazione ottima elasticita', altissima lavabilita' altissima resistenza ai graffi , urti , idoneo per supporti difficili da verniciare
-----------------	---

Condizioni di impiego	Temperatura dell'aria 5-35 °c Temperatura della superfice 5-40°c Umidità relativa 85%
-----------------------	---

Sistemi di applicazione

Preparazione del supporto

Assicurarsi che la temperatura del supporto non sia inferiore ai 10°c

Metallo ferroso

- Il supporto deve essere pulito ed asciutto ed esente da grassi, olii, e ruggine ,nel caso applicare
- Una mano di antiruggine, procere quindi con 1 o piu mani di Termoaqua.

Metalli non ferrosi

E' indispensabile sgrassare la superficie da sostanze che ne inficiano

L'adesione. quindi pocedere direttamente con due mani di Termoaqua distanziate di circa 12 ore

Zinco

In caso di lamiere zincate nuove, sgrassare con prodotti specifici oppure acquaragia

**Per pulire i residui di olio che si creano nelle lamelle dello zinco, procedere con la verniciatura
Con Termoaqua**

Tutte le informazione tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA